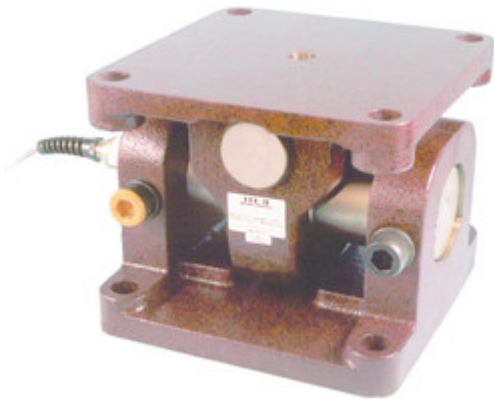


Nobel KDH-1B



Beskrivelse

KDH-1B-seriens veiemoduler bruker en unik dobbel-endet skjærbejelkedesign som produserer en kompakt, høystyrke, inventar- eller prosessveiesensor. For bruk på store lager- og prosessbeholdere, tilbyr modulene sjekkfri (ingen sjekk- eller stagstenger) design, lav profil og symmetrisk boltavstand. Den flytende toppplaten og åk-arrangementet gjør det mulig for modulen å imøtekomme fartøyets termiske ekspansjon og sammentrekning uten målefeil. Sidelastmotstand gir høy nøyaktighet på systemer som utsettes for vindbelastninger og vibrasjoner. Den integrerte rørkoblingen og hulrom i potte gir overlegen fuktighet og beskyttelse mot slangen. Ideell egnet for veide strukturer som krever iboende 'overdesign', KDH-moduler styrker ingeniørroppgaven med å møte eller overgå ANSI/ASCE 7-98-standarder. KDH-1B-moduler utmerker seg der ugunstige krefter skapes av vind, termisk ekspansjon og jordskjelv.

Egenskaper

- Kapasitetsområde: 200K og 300K lb (90,7K og 136K kg)
- Lav profil og lav nedbøyning med symmetrisk monteringsboltmønster for enkel montering
- Flytende design gir mulighet for termisk ekspansjon og sammentrekning
- Seismisk og vindbestandig selvkontrollerende design
- FM og CSA godkjent for farlige steder

Datablad : <https://docs.blhnel.com/?id=2892>



English Description

Description

KDH-1B series weigh modules use a unique double-ended shear beam design that produces a compact, high strength, inventory or process weighing sensor. For use on large inventory and process vessels, the modules offer checkless (no check or stay rods) design, low profile, and symmetrical bolt spacing. The floating top plate and yoke arrangement allows the module to accommodate vessel thermal expansion and contraction without measurement errors. Sideload resistance provides high accuracy on systems subjected to wind loads and vibration. The integral conduit fitting and potted cavities give superior humidity and hose-down protection. Ideally suited for weighed structures requiring inherent 'overdesign', KDH modules bolster the engineering task of meeting or exceeding ANSI/ASCE 7-98 standards. KDH-1B modules excel where adverse forces are created by wind, thermal expansion, and earthquakes.

Features

- Capacity range: 200K and 300K lb (90.7K and 136K kg)
 - Low profile and low deflection with symmetrical mounting bolt pattern for easy installation
 - Floating design allows for thermal expansion and contraction
 - Seismic and wind resistant self-checking design
 - FM and CSA approved for hazardous locations
-

Category: [Montasjesett](#), [Vishay Nobel](#)

Lager status / Stock Status: instock